

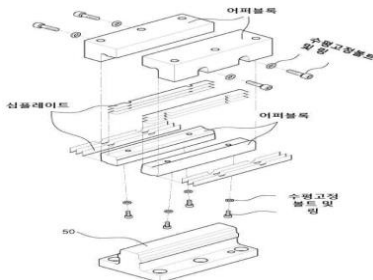
자동차 프레스 금형 제조

① 거래유형 : 추후 협의

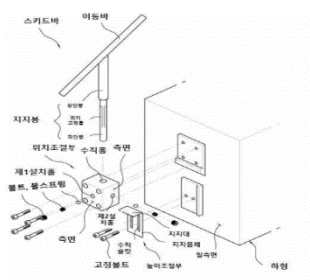
② 기술가격 : 별도 협의

기술개요

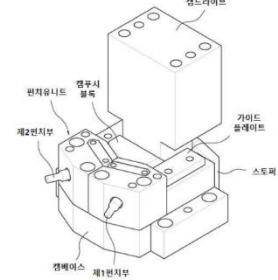
- 고장력 강판의 벤딩성형시 발생하는 스프링백에 대한 보정작업을 펀치의 교체 및 펀치의 별도 가공작업 없이 수행할 수 있어 원가비용이 절감되고, 보정작업 시간이 단축되어, 생산성이 증대
- 금형의 운반시 이동바의 돌출로 인한 작업곤란성을 해소할 수 있으며, 원터치 방식으로 간편
- 프레스공정에서의 좁고 협소한 공간 및 각도에서 두 방향 작업을 동시에 진행 가능



〈스프링백 보정이 가능한 금형장치〉

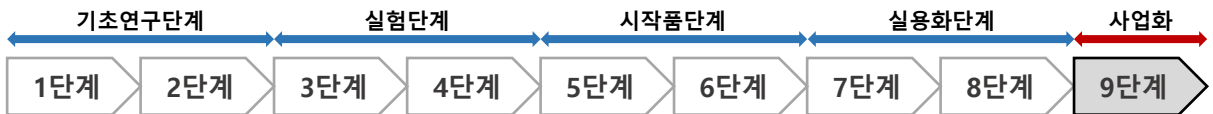


〈원터치 세팅용 스키드바 장치〉



〈다양한 멀티캠 방식을 구비하는 피어싱 장치〉

TRL 기술의 구현 수준



적용 분야

- 금속소재 가공, 자동차 부품 제조

적용 시장

- 자동차 부품 제조

지식재산권 현황

No.	국가	발명의 명칭	등록번호 (등록일)	권리자	상태
1	KR	스프링백 보정이 가능한 금형장치	10-1537381 (2015.07.10)	아이피뱅크 주식회사	등록
2	KR	원터치 세팅용 스키드바 장치	10-1502324 (2015.03.09)	아이피뱅크 주식회사	등록
3	KR	다방향 멀티캠 방식을 구비하는 피어싱 장치	10-1560215 (2015.10.07)	아이피뱅크 주식회사	등록

문의처

기술보유기관	담당자	연락처	이메일
인텔렉추얼 디스커버리	남솔잎 선임	02-6004-8056	se.nam@i-discovery.com